

CORROSTOP TT



Abril 2021

Definición

- Esmalte mate anti-corrosivo acuoso en base acrílico, que puede usarse como imprimación y acabado, para todo tipo de metales.

Destino

- INTERIOR/EXTERIOR
NUEVO/MANTENIMIENTO
- Protección y decoración de metales, pintados o no, con problemas de oxidación superficial.

Propiedades

- Excepcional flexibilidad
- Excelente resistencia a la intemperie
- Buen lacado
- Metales ligeros y Ferrosos
- 2en1 Imprimación y Acabado
- Aplicación directa sobre metal
- Excelente adhesión y durabilidad



Mate



Brocha



Rodillo



Pistola

Datos ambientales

■ Contenido en COV (según la directiva 2004-42/CE)	■ Valor límite de la CE para este producto (cat A/i): 140 g/L ■ Este producto contiene un máximo de 140 g/L de COV
■ Ficha de datos de seguridad	■ Consultar la FDS en: www.seigneurie.es

Características generales

Aspecto

- Envase: Líquido
- Aspecto: Mate

Colores y Envases

- En stock:
Blanco (RAL 9003)
Marrón (RAL 8017)
Gris Plata (RAL 7046)
Negro (RAL 9005)
Verde Oscuro (RAL 6005)
- Formatos disponibles: 0,75 L

Extracto seco (sólidos)

- (Medido en blanco)
- En volumen (teórico): 47 %

Secado (a 20°C)

- Secado al tacto: 2 h aprox.
- Repintado: 4 h aprox.
- Secado total: 4 h

Rendimiento

- 14 a 15 m²/litro (por capa)

Densidad

- (Medido en blanco): kg/dm³
- 1,38



Aplicación

Marzo 2019

Proceso

METALES	SOPORTES SANOS PINTADOS	SOPORTES OXIDADOS ¹
IMPRIMACIÓN	CORROSTOP TT 1 capa	
CAPAS DE ACABADO	CORROSTOP TT 1-2 capa/s	

(1) Proceder a una limpieza y tratamiento descrito en el punto Preparación.

Soportes y Preparación

Soportes

- Nuevos:
 - Metales ferrosos
 - Metales no ferrosos (Aluminio, Galvanizado, etc...)
- Antiguos:
 - De igual naturaleza que los nuevos, recubiertos o no con sistemas de pintura antiguos. Para determinar la naturaleza de las preparaciones y la capa de imprimación necesarias hay que efectuar una inspección previa.

Preparación

- Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, ceras, y/o partículas no adheridas.
- Si la pintura antigua está en buen estado, lijar para matizar, desengrasar y eliminar el polvo.
- Los revestimientos antiguos mal adheridos deben eliminarse completamente.
- Los puntos con humedad u otras patologías deberán solucionarse antes de ser pintados.
- Metales: Eliminar el óxido de hierro, limpieza de la superficie hasta el grado Sa 2 ½ o St3 (norma ISO 8501)
- Para obtener un acabado perfecto en aplicación a rodillo se debe utilizar en primer lugar uno de microfibra para descargar la pintura sobre la superficie y obtener una buena cubrición. Inmediatamente después repasar con un rodillo de espuma de poro "0" para obtener una superficie sin relieves y muy uniforme

Aplicación

Material de aplicación

- Brocha
- Rodillo
- Pistola de aire comprimido o *airless*

Dilución

- Listo al uso

Modo de aplicación y limpieza

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar 2-3 capas de **CORROSTOP TT**, asegurándose que todo el soporte queda cubierto uniformemente.
- Limpieza con agua dulce, o con disolvente aromático si el producto se ha secado.

Precauciones para el uso y conservación

- Condiciones climáticas para la aplicación según la norma NF DTU 59.1: El producto debe ser aplicado a una temperatura ambiental de entre 10 y 30°C. Humedad relativa máxima del 80%.
- Conservar en un lugar protegido de heladas y temperaturas elevadas, en su envase original, sin abrir hasta su uso.
- Aconsejamos el cumplimiento de las normas de seguridad recomendadas en la aplicación de las pinturas en la ficha de seguridad del producto.

Características legales

Certificaciones y Ensayos

- Todas nuestras plantas portuguesas están certificadas según ISO 14.001.